



## ТРИОКОР ПРАЙМЕР 1100

### Быстросохнущая грунтовка

**ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА:** Одноупаковочная быстросохнущая грунтовка на основе синтетического пленкообразователя.

**НАЗНАЧЕНИЕ ПОКРЫТИЯ:** Для защиты от коррозии металлоконструкций различного функционального назначения, промышленных объектов и объектов инфраструктуры, эксплуатирующихся в условиях атмосферной коррозионной активности от очень низкой С1 до высокой С4 (ИСО 12944-2).

#### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

**Цвет:** Красно-коричневый, серый. Возможна колеровка по RAL.

**Сухой остаток  
(по объему):** 56±5 %

**Теоретический расход:** 0,149 кг/м<sup>2</sup>, при ТСП 60 мкм.

**Толщина покрытия:**

Таблица толщин мокрой и сухой пленки

Толщина пленки	ТМП, мкм	ТСП, мкм
Минимальная	70	40
Максимальная	180	100
Рекомендуемая	110	60

Рекомендуемое количество слоев – 1-2.

**Время сушки:**

Время сушки при ТСП 60 мкм

Температура окрашиваемой поверхности	Время сушки при ТСП 60 мкм			
	5°C	10°C	20°C	30°C
Высыхание до отлипа	3 ч	1,5 ч	20 мин	10 мин
До нанесения следующего слоя	4 ч	2 ч	30 мин	15 мин

Максимальный интервал перекрытия не ограничен.

Время сушки определяется актуальной ТСП. Времена сушки, приведенные в данном разделе, носят рекомендательный характер. При оценке фактического времени сушки необходимо также учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.

#### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Материал наносится на подготовленную металлическую поверхность. Процесс подготовки включает следующие операции: устранение дефектов поверхности до Р2 по ИСО 8501-3; обезжиривание поверхности (при необходимости; рекомендуемый растворитель – Р4); очистка поверхности до степени Sa 2<sup>1/2</sup> по ИСО 8501-1, допускается локальная очистка Р St 3; обессоливание поверхности (при необходимости); обеспыливание поверхности до степени 2 с размером частиц не более 2 класса по ИСО 8502-3.

Подготовленная поверхность должна быть сухой, ее температура должна быть минимум на 3° выше точки росы. Интервал перекрытия подготовленной металлической поверхности не должен превышать 6 часов по ИСО 8502-4.

# Техническое описание



## НАНЕСЕНИЕ:

<b>Подготовка материала:</b>	Материал одноупаковочный, перед нанесением тщательно перемешать в течение 3-5 мин.
<b>Способ нанесения:</b>	Безвоздушное распыление / Ручное нанесение.
<b>Разбавитель:</b>	Разбавитель ТРИСОЛВ 0003 (в случае необходимости). Разбавлять с шагом 1 % об. Для безвоздушного нанесения: (0-5) % об. Для нанесения кистью или валиком (полосовое окрашивание, изделия сложной формы, площади до 1 м <sup>2</sup> ): (5-15) % об.
<b>Диаметр сопла (рекомендуемый):</b>	.013" – .019"
<b>Рабочее давление (рекомендуемое):</b>	150-180 бар.
<b>Промывка оборудования:</b>	Ксилол, ТРИСОЛВ 0003.
<b>Параметры окружающей среды:</b>	Температура воздуха от плюс 5 °С до 30 °С; Относительная влажность воздуха не выше 80 %; (В закрытых помещениях обеспечить в соответствующем объеме приточно-вытяжную вентиляцию на период нанесения и сушки).
<b>РЕКОМЕНДОВАННЫЕ СИСТЕМЫ:</b>	Применяется в качестве грунтовки под алкидные, алкидно-модифицированные и акриловые верхние слои. Рекомендуемая эмаль для перекрытия ТРИОКОР ФИНИШ 5100. За более подробной информацией обращайтесь в «ОЗ-Коутингс».
<b>ХРАНЕНИЕ:</b>	12 месяцев с даты изготовления. Следует хранить в сухом темном месте в герметичной заводской упаковке при температуре от минус 40 °С до плюс 40 °С, вдали от источников тепла и воспламенения, избегать попадания влаги и прямого воздействия солнечных лучей.
<b>ПРИМЕЧАНИЕ:</b>	Небольшие отклонения численных значений физических величин допустимы.
<b>ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ УПАКОВКА:</b>	Евроведро (масса нетто - 20 кг).
<b>ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ:</b>	Ознакомьтесь с Паспортом безопасности на материал.