

Производство шкафов пожарной автоматике

Конечный клиент: ООО «Сибур Тобольск» (подразделение ООО «ЗапСибНефтехим»).

Заказчик: АО «АРМО-ГРУПП».

Системный интегратор: ООО «АВАТРИ», г. Екатеринбург, ул. Академика Бардина, д. 28.

Производитель



ООО «АВАТРИ» – инжиниринговая компания, осуществляющая внедрение и системную интеграцию передовых интеллектуальных систем на различных объектах строительства, инфраструктуры и промышленности. Более 15 лет клиенты выбирают ООО «АВАТРИ» в качестве надежного и ответственного партнера для реализации самых сложных и важных проектов. Решения АВАТРИ позволяют оптимально увеличить

эффективность функционирования систем при одновременном снижении эксплуатационных расходов. Специалисты предприятий выполняют весь комплекс инжиниринговых работ, начиная с проектирования и программирования решений и заканчивая вводом объектов в эксплуатацию с последующим сопровождением и сервисными услугами.

Миссия компании: Внедряя передовые интеллектуальные технологии в инфраструктуру и промышленность – мы модернизируем и развиваем экономику, повышаем качество жизни и безопасность общества.

Задача

Производство шкафов пожарной автоматике согласно ТУ 26.30.50-001-66793309-2017-2012, в соответствии с требованиями Технического регламента «О требованиях пожарной безопасности», ГОСТ Р 53325-2012 «Техника пожарная. Технические средства пожарной автоматике». Производимая продукция включает в себя типовые сертифицированные шкафы пожарной автоматике для управления вентиляторами и исполнительными механизмами клапанов в установках дымогазоудаления, огнезадерживающими клапанами и клапанами дымоудаления в инженерном оборудовании зданий и сооружений, обеспечивающем ограничение распространения пожара.

Продукция может применяться в различных отраслях промышленности и инфраструктуры, включая объекты добычи, транспорта, хранения, переработки нефти и нефтепродуктов, а так же в жилых и общественных зданиях.

По защищенности от воздействия окружающей среды шкафы обеспечивают IP65 (ГОСТ 14524).

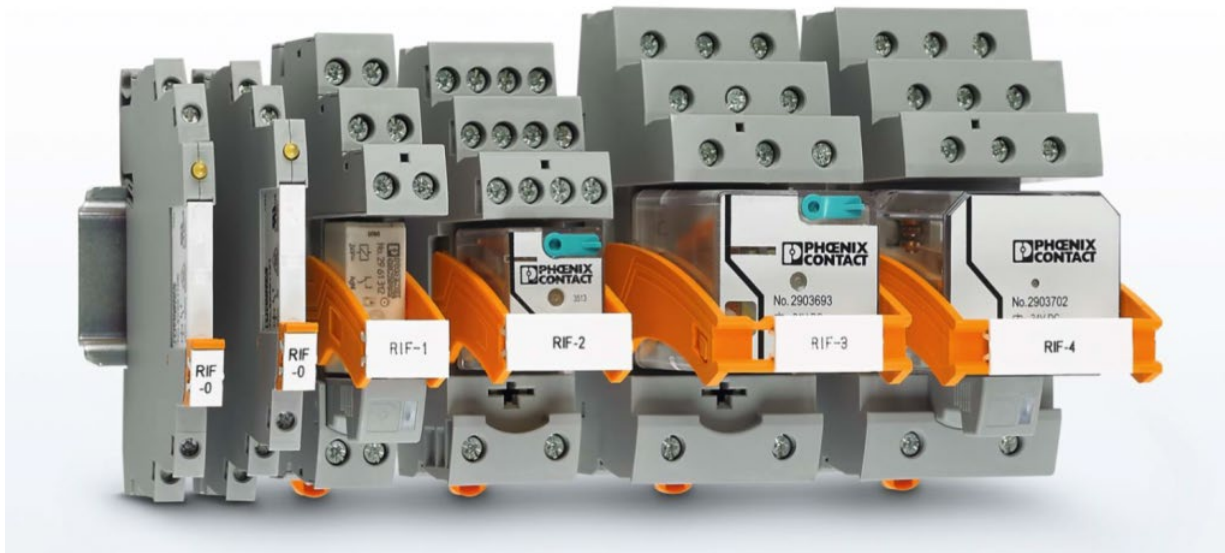
Решение

Шкафы управления клапанами противодымной защиты (ШУК, ШУВ, ШЗА), для применения на промышленных объектах, поставляемые ООО «АВАТРИ» для АО «АРМО-ГРУПП», являются типовой сертифицированной продукцией (более подробная информация представлена на сайте www.ava3i.com). Данные шкафы входят в систему противодымной вентиляции промышленных зданий и управляют огнезадерживающими клапанами и клапанами дымоудаления в автоматическом (при получении сигнала «Пожар» от системы пожарной сигнализации), дистанционном (сигнал с диспетчерского пункта, от кнопок с пожарных постов) и местном (сигнал с переключателей, расположенных на шкафу управления клапанами) режимах, а также отображения световой индикации о состоянии клапанов (режим работы, открыт-закрыт), сигнала «Пожар», питания шкафа.

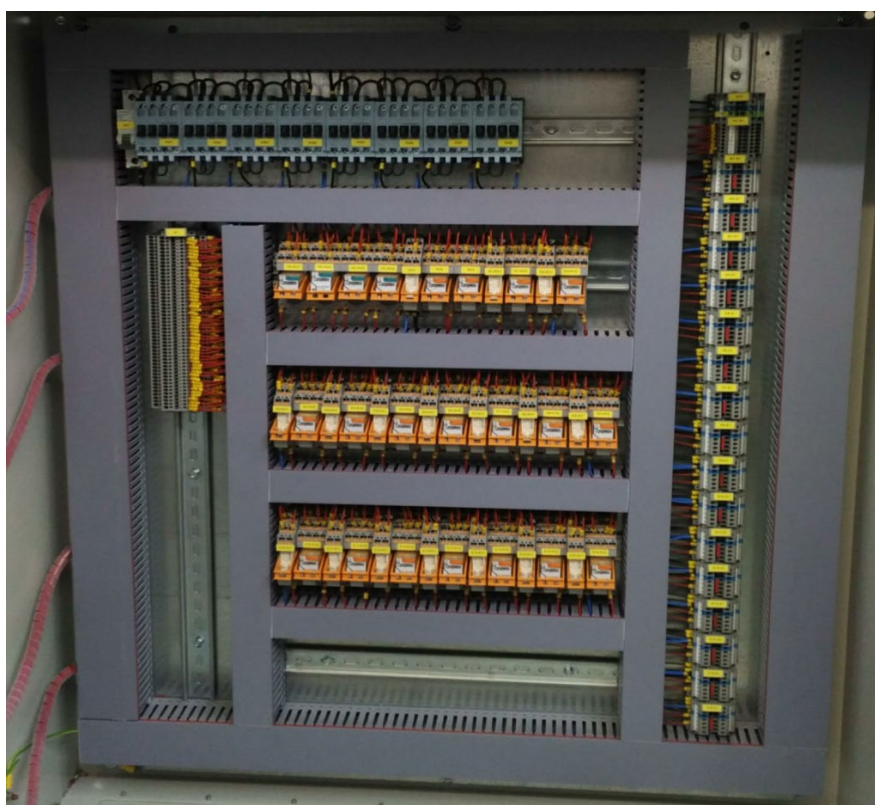
В шкафах реализован алгоритм управления дымовыми клапанами по сигналам с одной или более пожарных зон защищаемого объекта.

Изготовление шкафов управления клапанами дымоудаления производится на сертифицированном производстве компании. Шкафы выпускаются в типовом исполнении с учётом необходимого заказчику количества клапанов и для электроприводов различных типов, отличающихся по способу управления, напряжению питания и иными характеристиками. В качестве гальванической развязки и управляющих устройств используются реле серии RIF.

Для удобства комплектации реле серии RIF могут поставляются в сборе одним артикульным номером, или отдельными частями (базовый модуль, вставное реле, рукоятка, вставной модуль). Для заказа доступны модули с винтовой, либо технологией подключения Push-in.



Шкаф управления клапанами дымоудаления с реле RIF производства ООО «АВАТРИ».



Преимущество данного решения

Для реконструируемых и вновь вводимых объектов нефтегазовых предприятий компании «Сибур» должны применяться исключительно надежные и высококачественные компоненты, что особенно важно для систем безопасности и жизнеобеспечения, к которым относятся системы пожарной автоматики. Ключевыми факторами применения оборудования фирмы Phoenix Contact является его высокая надежность, широкая гамма решений, оптимальное соотношение «цена-качество», наличие необходимых сертификатов, а также гарантированная высококвалифицированная техническая поддержка и надежность поставок. Применение реле RIF с технологией Push-In позволяет значительно сократить время производство щитов, а также их монтаж/демонтаж оборудования на объекте.