

Более 1000 готовых решений
для дозирования жидкости



АРЕОПАГ

ЗАВОД ДОЗИРОВОЧНОЙ ТЕХНИКИ



Проектирование

Производство

Комплексные поставки

Шеф-монтажные работы

Пусконаладочные работы

- 1991** — Год основания предприятия
- 1994** — Выпуск серийной продукции
- 2000** — Запущена новая производственная площадка
- 2009** — Организован выпуск блочно-модульного оборудования
- 2010** — Освоен выпуск мембранных насосов
- 2011** — Освоен выпуск перистальтических насосов
- 2012** — Освоен выпуск защитно-предохранительной арматуры
- 2013** — Освоен выпуск шкафов управления
- 2014** — Реализация программы импортозамещения
- 2016** — Открыт филиал в Республике Башкортостан





Конструкторское
бюро

Производство

Отдел
сбыта



Инжиниринг

АСУ ТП

ОМТС

Сервис



- Заготовительное производство;
- Механообрабатывающее производство (станки HYUNDAI ,WIA, YAMAZAKI MAZAK);
- Сварочно - сборочное производство;
- Покрасочный цех;
- Проведение испытаний оборудования;
- Контроль качества оборудования и материалов неразрушающими методами.





Входной контроль в соответствии с требованиями внутренних стандартов предприятия



- ✓ Проверка комплектности, технической и товаросопроводительной документации, документов о качестве (сертификаты качества);
- ✓ Проверка материалов анализатором химических свойств металлов;
- ✓ Лаборатория неразрушающего контроля - УД2-102 - ультразвуковой дефектоскоп;
- ✓ Испытания на аттестованных стендах;
- ✓ Контроль ОТК;
- ✓ Приемо-сдаточные испытания.



- ✓ Сертификаты соответствия Техническому регламенту Таможенного союза;
- ✓ Сертификат соответствия Газпромсерт;
- ✓ Лицензии на конструирование и изготовление оборудования для ядерных установок;
- ✓ Сертификаты соответствия по системе менеджмента качества;
- ✓ Свидетельства СРО;
- ✓ Свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля.
- ✓ Патенты № 147442, № 126754, № 88076.





За период с 2010 по 2015 г. на предприятии проведен технический аудит следующими компаниями:



ООО «Газпром добыча Ямбург»



ООО «Газпром добыча шельф Южно-Сахалинск»



ООО «ГАЗПРОМ ПХГ»



ООО «Газпром инвест»



ОАО «НК «РОСНЕФТЬ»



Компания «Салым Петролеум Девелопмент Н. В.» (SHELL)



ОАО «НГК «Славнефть»



ОАО «Сургутнефтегаз»



ПАО «ЛУКОЙЛ»



- Плунжерные агрегаты
- Герметичные плунжерные агрегаты
- Мембранные агрегаты
- Бесклапанные агрегаты
- Агрегат микродозирования
- Перистальтические агрегаты
- Блочные дозирующие агрегаты
- Блочно-модульное оборудование
- Мобильный блок реагентного хозяйства (МБРХ)
- Предохранительная и защитная арматура (ПГА, КП, КО)
- Фильтры



- **НД** – агрегат дозировочный с регулированием подачи изменением длины хода плунжера при остановленном агрегате.
- **НДР** – агрегат дозировочный с регулированием подачи изменением длины хода плунжера как при работающем, так и при остановленном агрегате.
- **НДЭ** – агрегаты дозировочные с регулированием подачи дистанционно изменением длины хода плунжера как при работающем, так и при остановленном агрегате.

НДМ - мембранные дозировочные насосы предназначены для объемного дозирования метанола, агрессивных жидкостей, суспензий и эмульсий.

Преимущества:

- Герметичность.
- Наличие предохранительного устройства защиты мембраны от повышенного давления.
- Возможность дистанционного контроля разрыва мембраны.





НД...(М8) – герметичный дозирующий плунжерный агрегат восьмой модификации является новой, по уровню технологичности и качества, продукцией (Патент на полезную модель RU 88076).

Преимущества:

- Герметичность, надежность.
- Сохранение работоспособности при разрыве сильфона.
- Дистанционный контроль герметичности насоса.
- Развиваемое давление до 70 МПа.



Агрегат с мощностью
электродвигателя до 37 кВт.

Преимущества:

- Производительность агрегатов - до 45 000 л/час;
- Давление – до 63 МПа;
- Многовариантность сборки обеспечивает оптимальную компоновку оборудования;
- Снижение пульсаций в нагнетательной линии при работе двухплунжерных агрегатов.



Агрегат с мощностью
электродвигателя до 15 кВт.

Аналоги насосов LEWA, Prominent.

- Производительность – до 5000 л/ч;
- Давление – до 63 МПа;
- Возможность установки до 6 гидроголовок на одну раму.

НП - насос перистальтический (шланговый).



Назначение:

- Предназначается для дозирования и перекачивания абразивных, вязких, кристаллизующихся жидкостей, в том числе содержащих твердые фракции размером до 10% от внутреннего диаметра шланга насоса.

Преимущества:

- Отсутствие сальников и протечек.
- Герметичность.
- Отсутствие жестких требований к перекачиваемой среде.

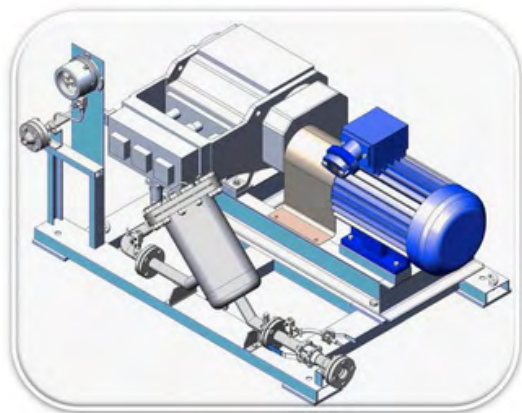


Блоки дозирования на базе плунжерных или мембранных агрегатов.

Предназначены для дозирования деземulgаторов, ингибиторов, присадок, метанола в трубопроводы и скважины

Преимущества:

- Герметичность и работа с соблюдением природоохранных мероприятий
- Исключение безвозвратных потерь метанола
- Надежность и простота обслуживания
- Обеспечение экологической безопасности производства



Автоматизированный комплекс на базе трехплунжерного насосного агрегата для закачки производственных сточных вод, ДЭГа, МЭГа.

- Максимальная производительность агрегата – до 16 000 л/ч;
- Максимальное рабочее давление – 16 МПа.



БНДР с взрывозащищенным блоком управления на базе ЧРП в стандартном исполнении (протокол Modbus RTU, интерфейс RS-485).

Назначение:

- Для подачи химреагентов и метанола в затрубное пространство скважин, а также в трубопроводы сбора и транспортировки нефти и газа для защиты нефтегазопромыслового оборудования от коррозии, солеотложений, АСПО и гидратов.

Преимущества :

- Возможность эксплуатации во взрывоопасных зонах.
- Возможность дистанционного контроля и управления установкой.
- Небольшая масса и габариты.

БНДР - блок реагентного хозяйства.

Назначение:

- Для подачи химических реагентов в трубопроводы промышленных систем сбора и подготовки нефти в автоматическом режиме.

Преимущества:

- Эксплуатация оборудования с соблюдением природоохранных мероприятий.
- Точность дозирования за счет применения объемного метода учета расхода.
- Дистанционная установка и поддержка заданных параметров.
- Работа в системе централизованного АСУ ТП без постоянного присутствия персонала.





Мобильный блок реагентного хозяйства (МБРХ) на шасси КАМАЗ 43118 .

Назначение:

- МБРХ предназначен для приготовления, перевозки и дозирования химических реагентов и метанола в затрубное пространство нефтяных и газовых скважин и в трубопроводы для защиты от солеотложений и гидратов.

Исполнение:

- МБРХ может быть изготовлен на шасси любого транспортного средства, а также на прицепе.
- Привод насосного оборудования может быть электрическим или гидравлическим от трансмиссии ТС или от переносного генератора.



Импортный производитель	Аналог производства ООО «ЗДТ «Ареопаг»
ProMinent DLTA 0450	НД 1,0 63/16 K14A
GRUNDFOS DMH 251	НДМ-2-1,0P 100/10 K1A
Milton Roy MilroyalD тип MD46F3.2N18/1.ZN	НДР 0,63/100 K14B
Bran+Luebbe DS500	НДМ-2С-2,5P 400/10 K1A
Bredel Hose Pumps SPX80	НП 80-3/5-K1-201ЦК
Wilo Wilo-COR-1 MHIE 205/GE	НДЭ 2000/4 K14AЧ
SEKO PSE089C	НД 200/250 K14B
LEWA LDE1	НДМ-2С-2,5P 160/250 K1B



 **MILTON ROY**



LEWA
pumps + systems





Bredel

Hose Pumps



- 1. ЗДТ «Ареопэг» соблюдает основные требования стандарта API 675, влияющие на качество производимой продукции:**
 - Расчетная производительность должна быть не менее 110% от установленной максимальной.
 - Точность расхода в устойчивом состоянии в пределах $\pm 1\%$ расчетного при коэффициенте снижения подачи не менее 10:1.
 - Отклонение от линейности не должно превышать $\pm 3\%$ от расчетного при заданном коэффициенте снижения подачи.
 - Повторяемость расхода в пределах $\pm 3\%$ от расчетного при заданном коэффициенте снижения подачи.
 - Номинальная мощность двигателя не менее 110% от наибольшей мощности, необходимой для любых из установленных условий эксплуатации.
 - Подвижные механизмы должны иметь защитные кожуха, предохраняя персонал от контакта.
- 2. Для комплектации оборудования применяются детали отечественного производства.**



- ✓ В 2015 г. успешно завершена программа ОПИ на объекте СП-5 филиала «Невское УПХГ»

Замена дозирующих насосов «РИГАХИММАШ».



- ✓ За период с 2010 по 2014 г. заменены по программе импортозамещения более 200 насосов

Замена оборудования Bran+Luebbe N-P32 на агрегат плунжерный 2БНДР 6,3/100 К13В М8 (насосы для подачи деэмульгатора).

- ✓ В 2012 г. реконструкция «Губкинский ГПЗ»

Замена оборудования LEWA (G3K 110MS) на БНДР-Ч-П-10000/100-К-3 (Насосы для подачи ДЭГ, ТЭГ).



Благодарим за внимание!



Россия, 197372, Санкт-Петербург, Богатырский пр., д. 22, к. 1, лит. А, пом. 36-Н

Контактный телефон/факс: (812)643-35-01, (812)320-25-12.

E-mail: info@areopag-spb.ru

www.areopag-spb.ru